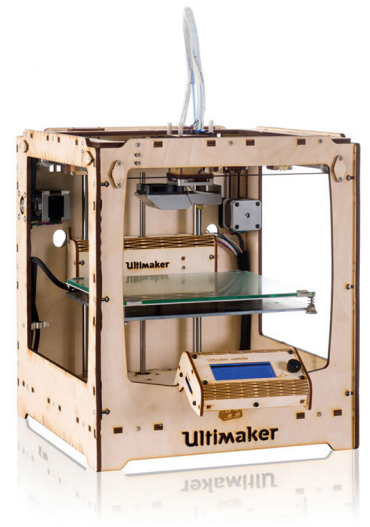


# Ultimaker Kurzanleitung

## Cura Richtwerte

Düsendurchmesser:	0,4mm
Schichtdicke:	0,2mm
Wanddicke:	0,8mm
Fülldicke:	15%



## Vorbereitung

- Achte auf ein sicheres Arbeitsumfeld.
- Reinige das Druckbett mit etwas Alkohol, falls dieses verschmutzt ist.
- Kalibriere den Druckkopf: Menu -> Prepare -> Auto Home

## Druck starten

- Druckbett auf 60° und Düse auf 210° vorheizen :  
Menu -> Prepare -> Preheat PLA -> Preheat PLA 1
- Extrudiere manuell etwas Material.
- Starte den Druckvorgang: Menu -> Print from SD

## Druck beobachten

- Beobachte deinen Druckvorgang die ersten Minuten, bevor du den Drucker alleine lässt.



Verwende kein Haarspray, Kleber o.ä. auf dem Heizbett.



Heize die Düse nur vor, wenn auch Material extrudiert wird.  
Das Filament verbrannt sonst in der Düse.



Wenn du den Druckvorgang vorzeitig abbrichst, muss manuell auch der Heizvorgang der Düse und des Heizbettes abgebrochen werden.